

راهنمای تصحیح سؤالات امتحان نهایی درس:	رشته:	تاریخ امتحان:
تکنولوژی سازه های چوبی	صنایع چوب	۸۵/۳/۳
دانش آموزان روزانه و بزرگسال و داوطلبان آزاد		
سال سوم متوسطه - نظام سالی واحدی		
اداره کل سنجش و ارزشیابی تحصیلی		

ردیف	راهنمای تصحیح
۱	کاهش دور زیر چوب (۰/۲۵) سرعت عمل (۰/۲۵) پیش بینی مقاومت (۰/۲۵) قطعات پیش ساخته (۰/۲۵)
۲	بر حسب نیاز از سرب (۰/۲۵) قیر (۰/۲۵) مواد اپاکسی (۰/۲۵) و رنگ پلاستیک (۰/۲۵) استفاده می گردد.
۳	مقاومت به خمش (۰/۵) مقاومت به ضربه (۰/۵) جهت بالا رفتن (۰/۲۵) این مقاومتها (۰/۲۵) چوب اسکی را یک تکه (۰/۲۵) و بدون هر گونه اتصال (۰/۲۵) می سازند.
۴	اسباب بازی های جهت: ۱- ایجاد و تقویت تحرک و حرکت (۰/۲۵) ۲- تقویت قوه تمیز و تشخیص (۰/۲۵) ۳- بازیهای ساختمانی (۰/۲۵) ۴- مکعب های ریاضی چوبی (۰/۲۵)
۵	راش، افرا، توسکا، چنار، ملج، گردو، نمدار (فقط چهار مورد هر کدام ۰/۲۵ نمره)
۶	با وسایل اندازه گیری و مشاهدات وضعیت چوب (۰/۲۵) مواد اولیه چوبی (۰/۲۵) استحکام اتصالات (۰/۲۵) محصول نهایی (۰/۲۵) و کلیه وسایل و امکاناتی که (۰/۲۵) برای مرغوبیت محصول (۰/۲۵) مؤثر است مورد بررسی قرار می گیرد.
۷	اتصال مکانیکی محض (۰/۲۵) اتصال شیمیایی (۰/۲۵) اتصال فیزیکی (۰/۲۵)
۸	در این روش با بکارگیری روشهای مختلف قطعات را تولید کرده (۰/۲۵) پس از تکمیل (۰/۲۵) آنها را مونتاژ (۰/۲۵) کرده و در قالب برنامه زمانبندی (۰/۲۵) به تولید انبوه (۰/۲۵) می رسانند. سپس کیفیت محصول (۰/۲۵) را کنترل (۰/۲۵) و به بازار عرضه می نمایند.
۹	عبارت است از ترکیب چوب (۰/۲۵) استخوان (۰/۲۵) و فلز (۰/۲۵) و به وجود آوردن چند ضلعی های منظم (۰/۲۵) با تعداد اضلاع متفاوت (۰/۲۵) و تلفیق رنگها (۰/۲۵)
۱۰	عبارت است از معرق زمینه رنگ (۰/۲۵) معرق زمینه چوب (۰/۲۵) معرق زمینه چوب (۰/۲۵) و رنگ (۰/۲۵) و معرق زمینه خاتم (۰/۲۵)
۱۱	انتخاب چسب باید به طریقی باشد که رطوبت زیادی (۰/۲۵) به چوب ندهد (۰/۲۵) چسب در حرارت معمولی (۰/۲۵) خشک (۰/۲۵) و سخت شود (۰/۲۵) چسب در چوب (۰/۲۵) تغییر رنگ (۰/۲۵) ایجاد نکند.
۱۲	اتصال کم و زبانه (۰/۲۵) اتصال کند (۰/۲۵) اتصال نیم نیم (۰/۲۵)
۱۳	ایجاد فرم اولیه (۰/۲۵) ترسیم طرح مثبت (۰/۲۵) مثبت کاری یا عملیات تراش (۰/۲۵)
۱۴	وسيله ای است جهت قرار دادن (۰/۲۵) انبار کردن (۰/۲۵) نگهداری (۰/۲۵) و جابجایی کالا (۰/۲۵) مورد استفاده قرار می گیرد.
۱۵	صفحات در پوش (۰/۲۵) کف (۰/۲۵) بدنه (۰/۲۵) کنگی ها (۰/۲۵)
۱۶	در ساخت پروتزهای چوبی بایستی به ساختمان آناتومی چوب (۰/۲۵) طرز قرار گرفتن حلقه های رویش سالیانه (۰/۲۵) جرم ویژه چوب (۰/۲۵) و سایر خواص فیزیکی مکانیکی (۰/۲۵) چوب توجه نمود.
۱۷	این کلینیک ها دارای بخشهای مختلف قالب گیری، پلاستیک، چرم کاری، فلز کاری و کارگاه چوب (فقط چهار مورد هر مورد ۰/۲۵ نمره)
ضمن عرض خسته نباشید نظر همکاران محترم صائب است	